

La journée des forgerons: Un succès éclatant

La journée annuelle des forgerons s'est déroulée le 30 octobre dernier. La matinée était consacrée à la visite de la forge industrielle Flükiger & Co AG à Oberburg (BE). L'après-midi sur la Rothöhe était vouée aux informations. En effet, sous la houlette de Daniel Zwissler, la commission professionnelle a organisé une manifestation intéressante et instructive.

Le matin, lors de la visite de la forge industrielle, nous avons été impressionnés par l'habileté des forgerons travaillant sur les machines. La société Flükiger & Co AG peut réaliser toutes les étapes de travail nécessaires dans l'entreprise, du dessin de construction jusqu'aux outils de forge prêts à l'utilisation. Après la visite, on nous a servi l'apéro et le repas de midi sur la Rothöhe toute proche. Après le bon « emmentaler » repas, le pro-

gramme s'est poursuivi avec les informations.

Formation des constructeurs métalliques, orientation forgerons

Dans la première partie, Roland Bauert, Directeur de la formation construction métallique, nous a informés sur l'avancement de l'élaboration des procédures de qualification.

Avec l'intégration des forgerons dans l'association professionnelle de la construction métallique et le remaniement du plan de formation qui en découle, il s'agit d'adapter la procédure de qualification aux nouvelles exigences. Actuellement, ce travail est en cours et les modifications suivantes s'esquissent: jusqu'à présent, l'examen de fin d'apprentissage de la formation initiale (11 à 14 heures) comprenait les objectifs évaluateurs « utilisation des installations de l'entreprise », « méthode de travail », « procédés » et « travail conforme aux besoins ». Dorénavant, ils sont remplacés par le seul objectif général « fabrication ».

Cela permet d'examiner toutes les techniques de travail importantes. La durée de l'examen est réduite à 10-12 heures. Les travaux spécifiques à la branche sont examinés séparément à une autre date, directement sur les lieux des cours CIE. Cette qualification dure entre 4 et 6 heures et est consacrée aux thèmes techniques de forge, installations et outils de forge et au traitement thermique de l'acier.

A ce sujet, la Commission de formation est en discussion avec les cantons responsables des procédures de qualification. Puis Peter Grämiger a montré quelques exemples possibles de travaux spécifiques.

L'art de bien souder

Dans l'exposé qui a suivi, Kurt Stämpfli de la société Listec Schweisstech-nik AG a expliqué que le soudage ne se limite pas simplement à souder. Hansueli Bosshard, un fameux et estimé collègue de travail, spécialiste international en soudage IWS, nous a informés sur les sources d'erreur possibles dans le travail de soudage.

